

2 Weiterführende Programmierung

Sprungfunktionen: SPA, SPB, SPBN

Wortverarbeitung, digitale Funktionen

Analogwertverarbeitung: Sensorsignale einlesen und skalieren

Übungsbeispiel: Tankinhalt berechnen

Datenbausteine erstellen, Daten schreiben und lesen

Arbeiten mit Formaten und Datentypen

Funktionsbausteine erstellen und mit Instanz-DB aufrufen

3 Inbetriebnahme von praxisnahen Funktionsmodellen (Festo)

Anwendungsbeispiele: Wendeschüttschaltung, Stern-Dreieckschaltung

Ansteuern von pneumatischen Ventilen

Ablaufsteuerungen planen nach Industrie 4.0

Funktionsmodelle von Festo. MPS-Anlage

Entwurf mit FluidSIM, Simulationstest

Übertragen in die Programmiersprache Step 7, V 5.5 oder TIA-Portal V 13

Inbetriebnahme, Onlinetest und Fehlersuche

4 Vernetzen und Visualisieren

Aufbau eines Profibusnetzes mit dezentraler Peripherie (ET 200S)

Konfigurierung von Master und Slaves

Inbetriebnahme und Fehlersuche

Aufbau eines Profinetnetzes mit dezentraler Peripherie (ET 200S)

Konfigurierung von Controller und IO-Devices

Inbetriebnahme und Fehlersuche

Ort TGBBZ Sulzbach-Neuweiler
Schillerstrasse 7
66280 Sulzbach

TGBBZ Mügelsberg
Am Mügelsberg 1
66111 Saarbrücken

Dauer Jeweils 40 UE pro Lernfeld (1-4)
(1 UE = 45 Min)

Unterricht berufsbegleitend
2 x wochentags 17:00-21:00 Uhr

Preis Abhängig von der jeweiligen Förderung

Förderung Mit Bildungsgutschein
oder

Über das saarländische Förderprogramm „**Kompetenz durch Weiterbildung (KdW)**“ kann dieser Lehrgang gefördert werden.

Gerne Informieren wir Sie über Ihre Fördermöglichkeiten.

Info Dieser Lehrgang kann auch firmenspezifisch in Ihrem Unternehmen durchgeführt werden.

Auch Vollzeit möglich!

Kontakt Fördergesellschaft TGBBZ Sulzbach mbH
Schillerstrasse 7
66280 Sulzbach

T +49 (0) 6897/92489-0
F +49 (0) 6897/92489-10
M info@foege.de

Unsere Kompetenz

für Ihre Weiterbildung

SPS Technik

Ziel Es werden die für das Arbeiten mit speicherprogrammierbaren Steuerungen erforderlichen Grundlagen vermittelt. Pneumatischer Leistungsteil, elektropneumatische Ansteuerung, SPS-gesteuerte Signalverarbeitung eine Vielzahl von Maschinen und Anlagen sind heutzutage in dieser Form aufgebaut. Allerdings stellt diese Struktur hohe Anforderungen an die Instandhaltung. Mechaniker benötigen grundlegendes Wissen über SPS, Elektriker über die anzusteuernde Pneumatik/Mechanik. Nur so wird es möglich, nicht planter Ausfallzeiten der Maschinen so kurz wie möglich zu halten und deren Ursache zu beseitigen.

Zielgruppe Fachkräfte für den Bereich Elektrotechnik und Metall aus Industrie und Handwerk.

Abschluss Trägerzertifikat

Inhalte **1 Grundlagen (Grundbegriffe der Hardware und Software)**
Hardwarekonfiguration, Eigenschaften der CPU
Baugruppenspektrum: PS, CPU, SM, IM, FM
Onlinebetrieb mit MPI, Profibus und Profinet
Onlinediagnose: CPU einlesen, CPU-Daten auslesen
Programmieren der Grundfunktionen: UND, ODER, Flipflop, Flanken